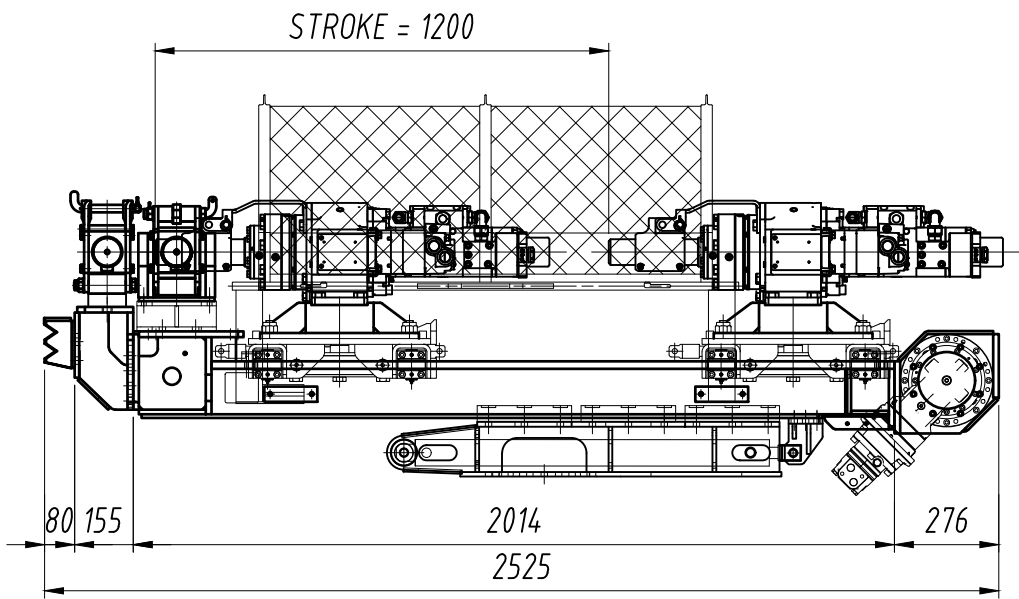
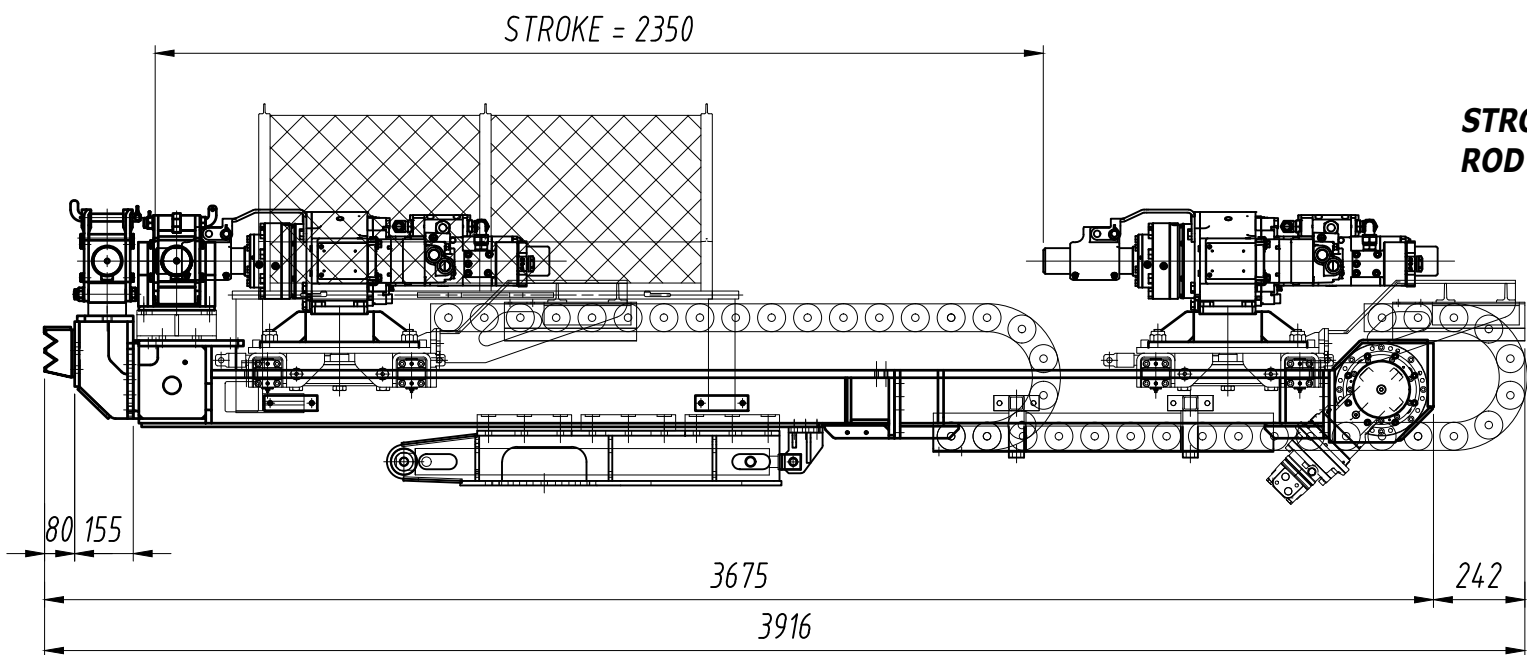


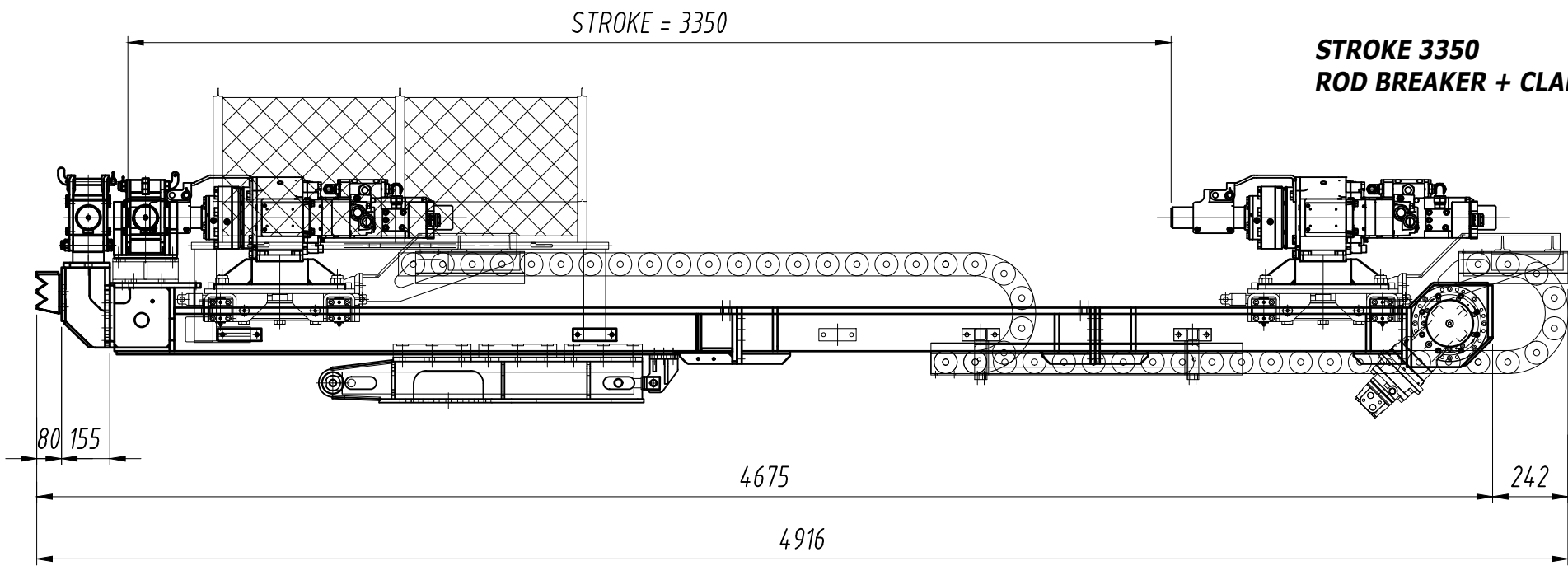
STROKE 1200
ROD BREAKER + CLAMPS



STROKE 2350
ROD BREAKER + CLAMPS



STROKE 3350
ROD BREAKER + CLAMPS



POS.	DENOMINAZIONE	N° PEZZI	MATERIALE	PESO	MODELLI	NOTE
SALDATURE Preparazione dei lembi secondo UNI 11001 Dove non altrimenti indicato A = 0.7 dello spessore minimo da collegare						
SCOSTAMENTI PER QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA (in mm)						
PER DIMENSIONI LINEARI NOMINALI						
0,5..6	>6..30	>30..120	>120..315	>315..1000	>1000..2000	>2000..4000
±1	±1,5	±2	±3	±4	±6	±8
SPICOLI NON QUOTATI = 1x45°						
0,5..3	>3..6	>6..30	>30..120	>120..315		
±0,2	±0,5	±1	±2	±4		
MODIFICHE						
DESCRIZIONE						
DATA						
MARINI QUARRIES GROUP						
CID250 su MRC-35 - PILTEC - 091124						
Morsa e svitatore 188						
Ingombri con morsa svitatore e puntone						
La proprietà di questo disegno è riservata a termini di legge. Qualunque riproduzione e utilizzazione anche parziale non può essere fatta senza autorizzazione.						
SCALA 1:20						
DISEGN. Valmaggia						
CONTROLL.						
DATA 03.12.24						
SOST. IL DIS. N.						
SOST. DAL DIS. N.						
N.DISEGNO 40 00 4252 A						
MACCHINA GRUPPO TAVOLA REV.						