

HBR 602

Hydraulic drill rig
Hydraulisches Bohrgerät



HBR 602: the drilling rig for micropiles, ground anchors and foundation construction

Hütte HBR 602 is a hydraulic drilling rig for micropiles and ground anchors, foundation construction, soil drilling, slope stabilization and geotechnical drilling.

The HBR 602 is one of the most compact and efficient rig for micropiles, manufactured with increased stability. Designed to be lighter and more efficient, it has powerful crowd and extraction force. The drilling mast and the rotary head stroke were engineered to be compact and strong. The HBR 602 features a lighter and robust design that results in the perfect drilling rig

for micropiles and foundation construction: it can install high-capacity micropiles foundation in the most challenging conditions and soil/rock profiles.

Besides the drill rig is fully radio-controlled which makes operations from various positions possible and offers control over the drill rig according to the latest safety requirements.

The HBR 602 was developed to ensure Hütte costumers high efficiency and productivity levels on site carrying out the most challenging drill jobs in the hardest working conditions.

HBR 602: ein kleines und leichtes, aber leistungsstarkes Bohrgerät

Die Hütte HBR 602 ist ein hydraulisches Bohrgerät für Mikropfähle und Bodenanker, für Fundamentkonstruktionen, Erdborungen, Hangsicherung und geotechnische Bohrungen. Die HBR 602 ist eine der kompaktesten und effizientesten Bohrgerät für Mikropfähle, hergestellt mit erhöhter Stabilität. Sie wurde entwickelt, um leichter, aber effizienter zu sein und bietet einen starken Vorschub und Rückzug. Der Mast und der Vorschub des Kraftdrehkopfs sind kompakt und leistungsstark ausgelegt. Die HBR 602 bietet ein leichteres und robustes Design, welches perfekt für

das Bohren von Mikropfählen und Fundamenten ist: mit ihr Können hochleistungsfähige Mikropfahl-Konstruktionen in den herausforderndsten Umgebungen und Felsprofilen installiert werden können. Weiterhin ist das Bohrgerät ferngesteuert, wodurch die Bedienung von verschiedenen Positionen möglich ist und die Kontrolle über das Bohrgerät bietet gemäß dem neuesten Sicherheitsstandard. Die HBR 602 wurde entwickelt, um den Kunden von Hütte hohe Effizienz und Produktivität zu bieten – selbst unter den härtesten Arbeitsbedingungen.

Engine Type	Motor-Typ		
Diesel engine	Dieselmotor	CUMMINS B 6.7 - EU Stage V - US EPA Tier 4	
Rated output at 2000 rpm	Leistung bei 2000 U/min	186 kW	249 HP
Diesel engine	Dieselmotor	CUMMINS QSB 6.7 - EU Stage IIIA - US EPA Tier 3	
Rated output at 2000 rpm	Leistung bei 2000 U/min	172 kW	231 HP
Fuel tank capacity	Dieseltankinhalt	350 l	92 gal
AdBlue tank capacity	AdBluetankinhalt	57 l	15 gal

Hydraulic system	Hydrauliksystem	Load Sensing	Load sensing
Hydraulic pumps	Hydraulikpumpen		
1st circuit	1. Kreislauf	230 l/min	60 gpm
2nd circuit	2. Kreislauf	230 l/min	60 gpm
3rd circuit	3. Kreislauf	200 l/min	53 gpm
4th circuit	4. Kreislauf	86 l/min	23 gpm
5th circuit (optional)	5. Kreislauf (optional)	96/134 l/min	25/35 gpm
Hydraulic oil tank capacity	Hydrauliköltankinhalt	460 l	122 gal
Operating pressure	Systemdruck	350 bar	5,076 psi

Machine crawler base	Raupenfahwerk Maschine		
Travel speed max.	Fahrgeschwindigkeit max.	2,9 km/h	1.8 mph
Ground pressure	Bodendruck	6,7 kPa	9.5 psi
Overall width of undercarriage	Gesamtbreite	2500 mm	8.2 ft
3-web track shoes	3-Steg Bodenplatten	500 mm	19.7 in
Overall tracks length	Länge der Fahrschiffe	3200 mm	10.5 ft
Ground clearance	Bodenfreiheit	450 mm	17.7 in
Hydraulic track oscillator	Pendelmöglichkeit	+19° / -13°	+19° / -13°

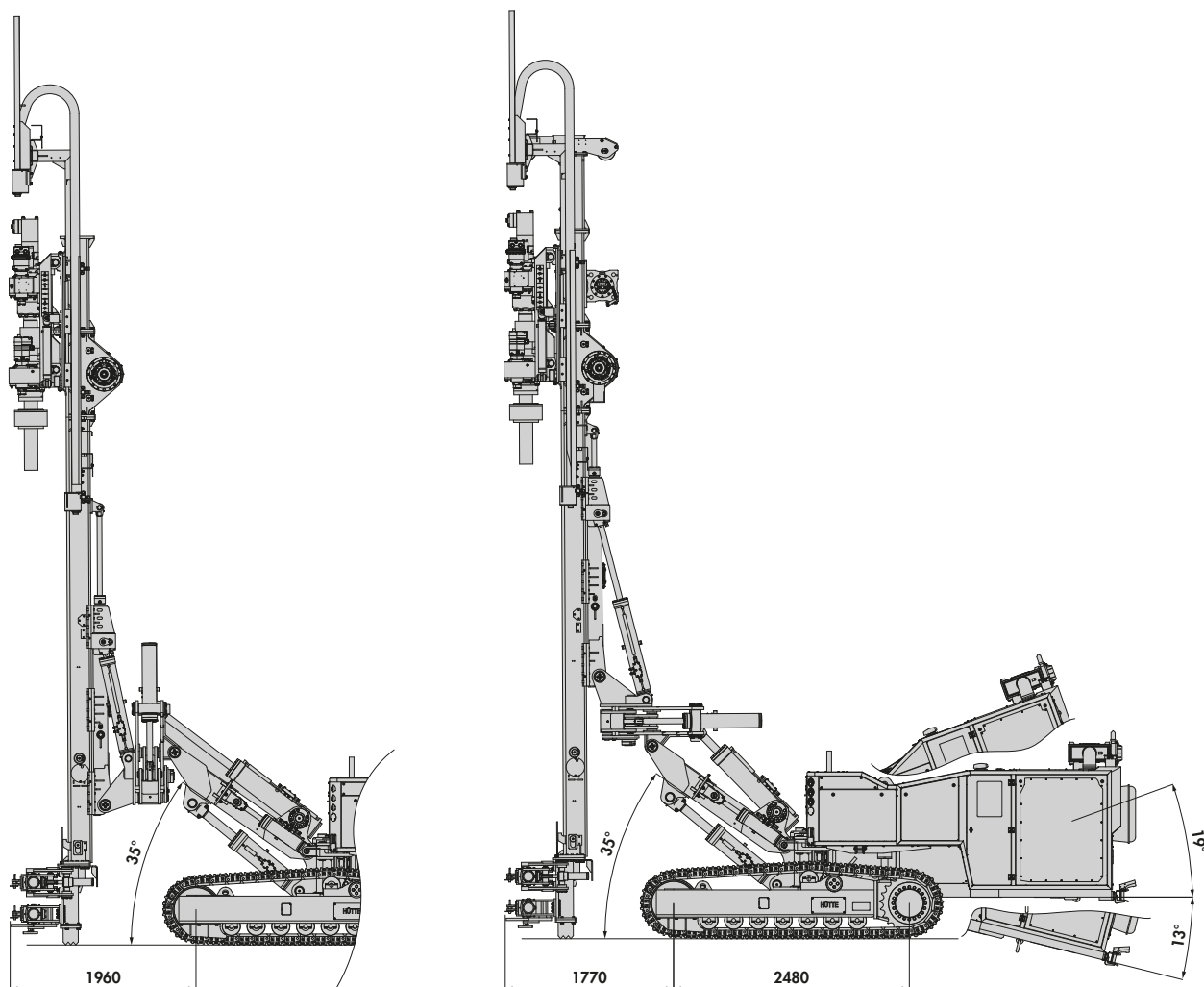
Clamping and breaking devices	Klemm- und Brechvorrichtungen	CB2	CB3	CB4
Diameter	Durchmesser	67÷254 mm 2.6÷10 in	67÷324 mm 2.6÷12.7 in	70÷406 mm 2.7÷16 in
O-Ring type diameter	Durchmesser O-Ring	89÷254 mm 3.5÷10 in	89÷324 mm 3.5÷12.7 in	70÷406 mm 2.7÷16 in
Clamping force	Klemmkraft	235 kN 52,800 lbf	235 kN 52,800 lbf	340 kN 76,400 lbf
Breaking torque	Brechmoment	30 kNm 22,100 lbf-ft	43 kNm 31,700 lbf-ft	43 kNm 31,700 lbf-ft

Rotary heads	Kraftdrehköpfe	
Recommended	Empfohlen	HG28, HG20, HG13, T14, T20

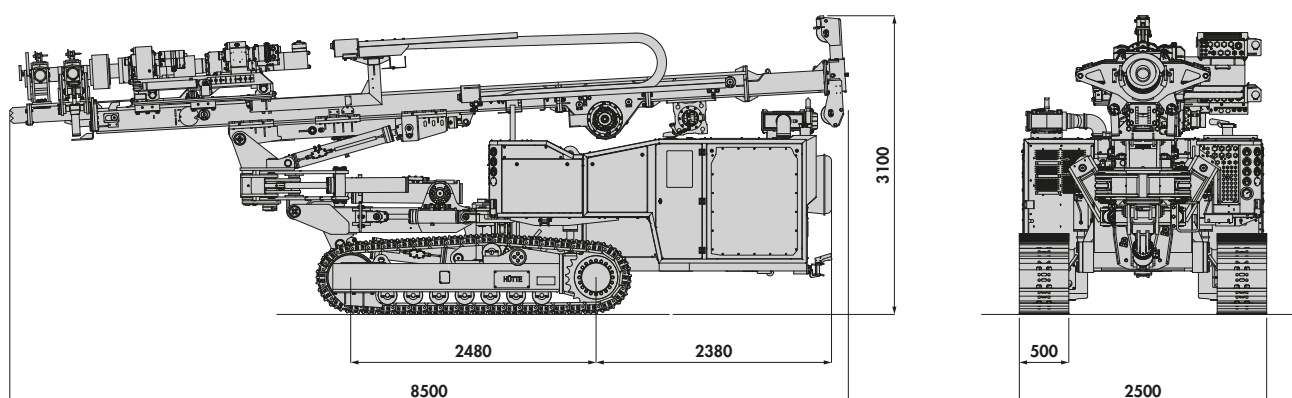
Hydraulic hammer	Hydraulikhammer	
Recommended	Empfohlen	HH1265 - HH1565 - HH1865 - RH24 - RH32

Options	Optionen		
Cat head	Turmkrone		
Lateral slide	Gleitschlitten seitlich verschiebbar		
Winch type A2 - Fmax	Winde Typ A2 - Fmax.	20 kN	4,496 lbf
Flushing pump type Gamma 202	Spülpumpe Typ Gamma 202	50 bar / 180 l/min	725 psi / 47.5 gal/min
Flushing pump type Dynaset HPW220	Spülpumpe Typ Dynaset HPW220	220 bar / 50 l/min	3,190 psi / 13.2 gal/min
Flushing pump type Dynaset HPW90	Spülpumpe Typ Dynaset HPW90	90 bar / 150 l/min	1,300 psi / 39.6 gal/min
Casing crane	Gestängekran		

Dimensions / Abmessungen



Transport dimensions / Transportmaße



Overall length	Gesamtlänge	8500 mm	27.9 ft
Overall width	Gesamtbreite	2500 mm	8.2 ft
Overall height	Gesamthöhe	3100 mm	10.2 ft
Weight *	Gewicht *	16900 kg	37,260 lbs

* Depending on mounted equipment / Abhängig von der Geräteausrüstung

Mast DM 200 GEAR MOTOR / Lafette Typ DM 200 mit Vorschubgetriebe

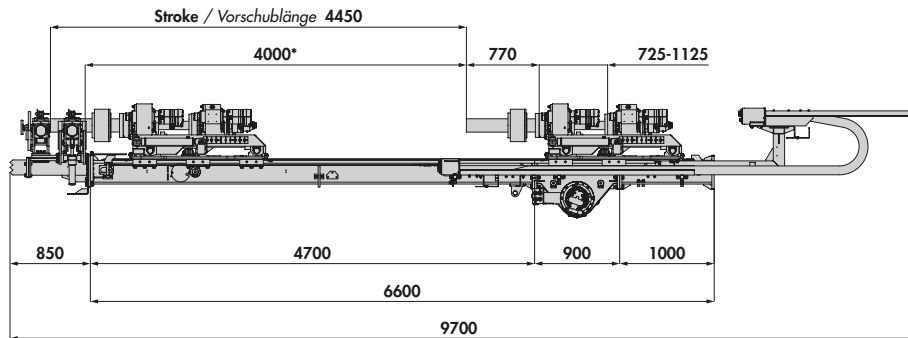
DOUBLE ROTARY HEAD CONFIGURATION

KONFIGURATION MIT DOPPELKOPFBOHRANLAGE

HG28 + HG13 on single trolley with lateral movement - Before lateral movement rotary heads have to be together

HG28 + HG13 auf einem Einzelschlitten mit seitlicher Verschiebung

Zur seitlichen Verschiebung müssen beide Drehantriebe zusammengefahren sein

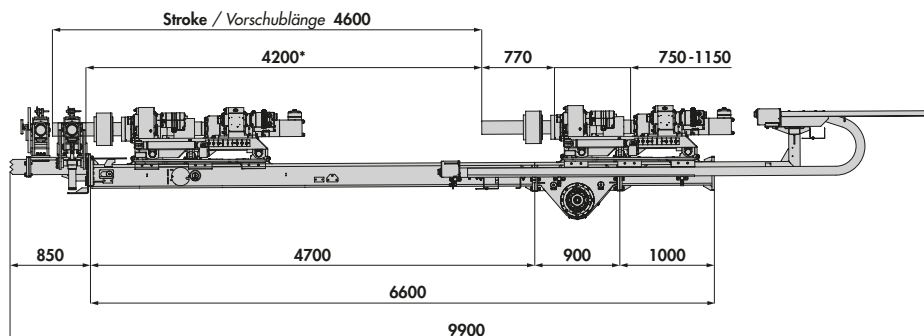


* Not depending on axial movement cylinders
Unabhängig von axialer Verschiebung der Zylinder

HG28 + HH1265 on single trolley with lateral movement - Before lateral movement rotary heads have to be together

HG28 + HH1265 auf einem Einzelschlitten mit seitlicher Verschiebung

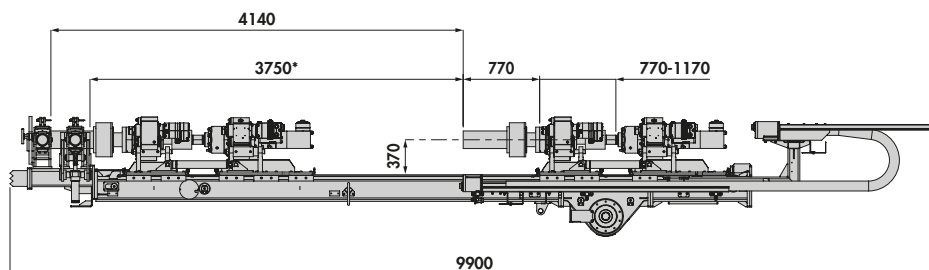
Zur seitlichen Verschiebung müssen beide Drehantriebe zusammengefahren sein



* Not depending on axial movement cylinders
Unabhängig von axialer Verschiebung der Zylinder

HG28 + HH1265 on separate trolley

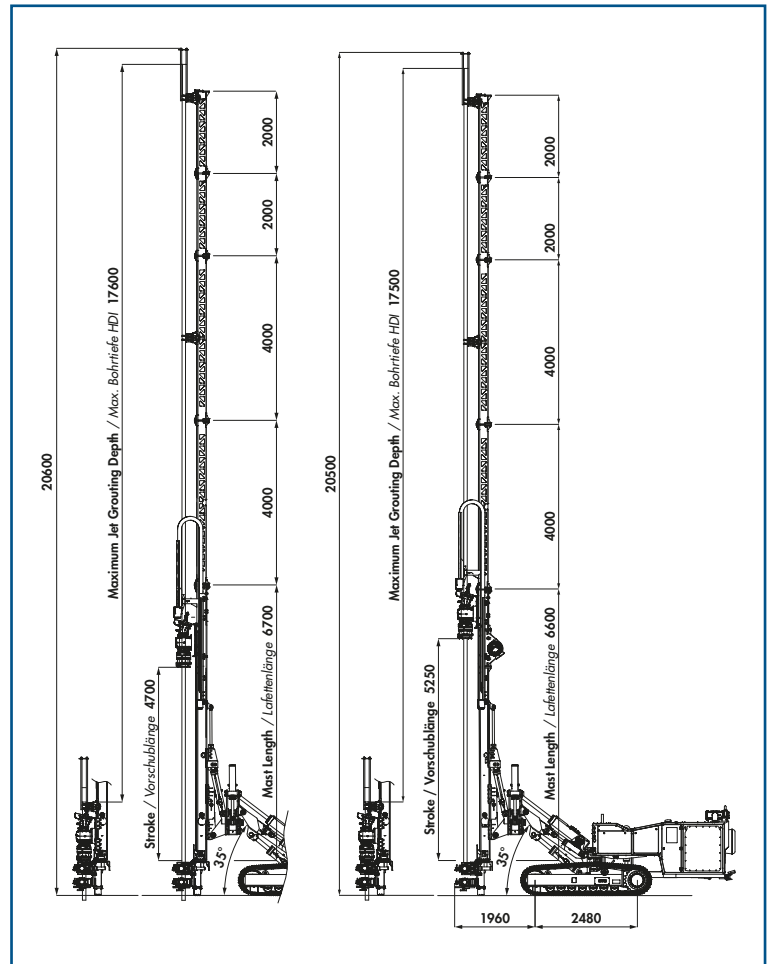
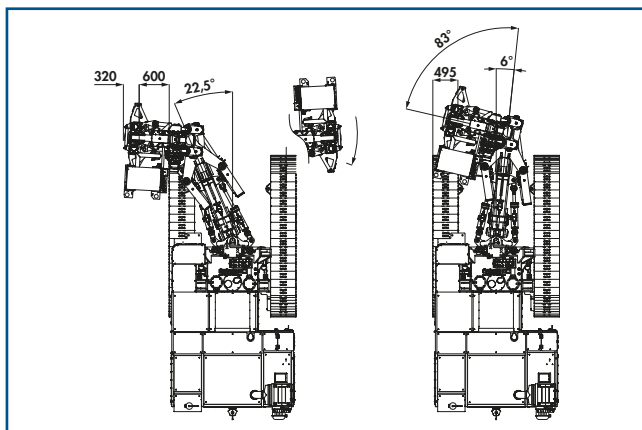
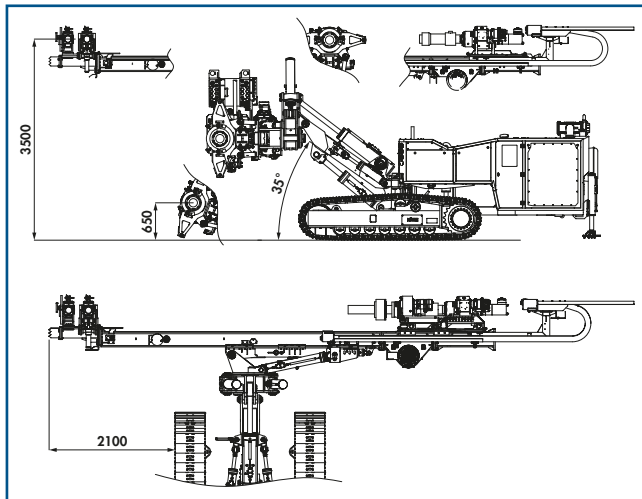
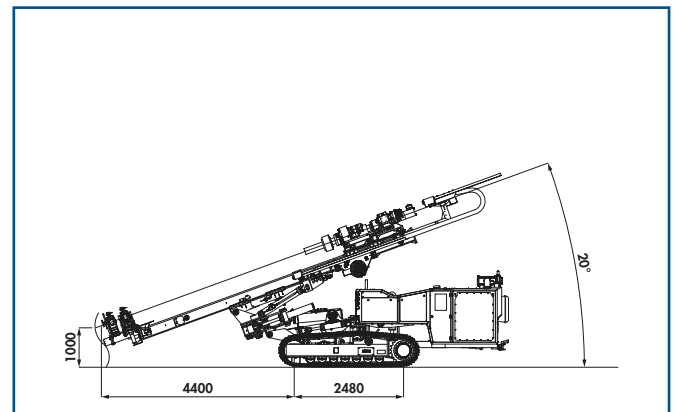
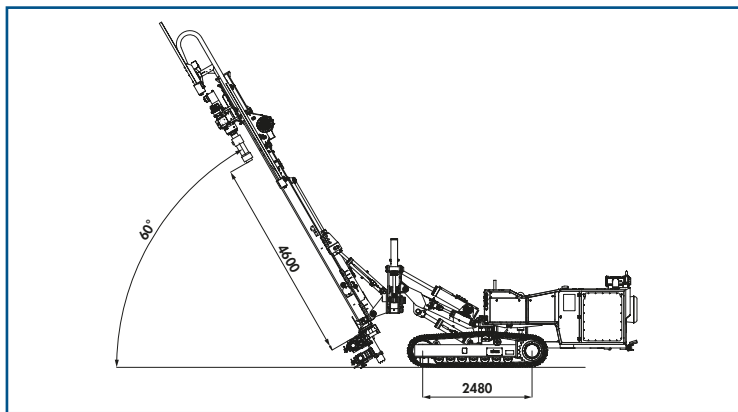
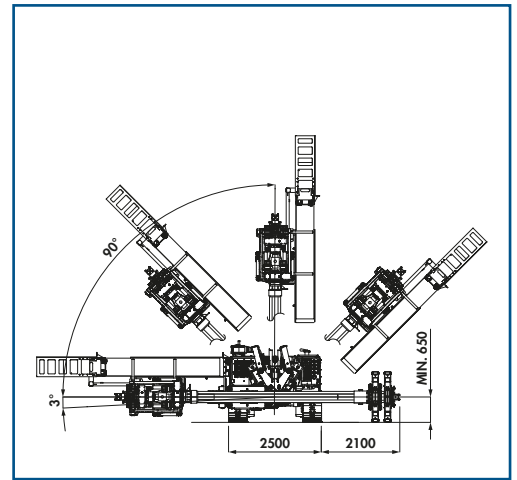
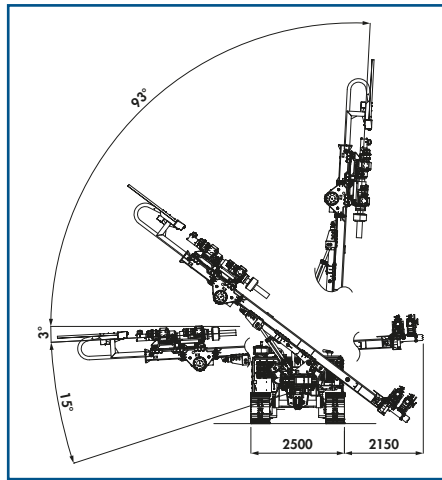
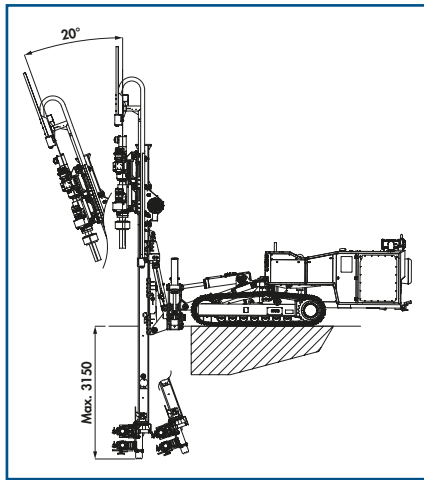
HG28 + HH1265 auf zwei Einzelschlitten



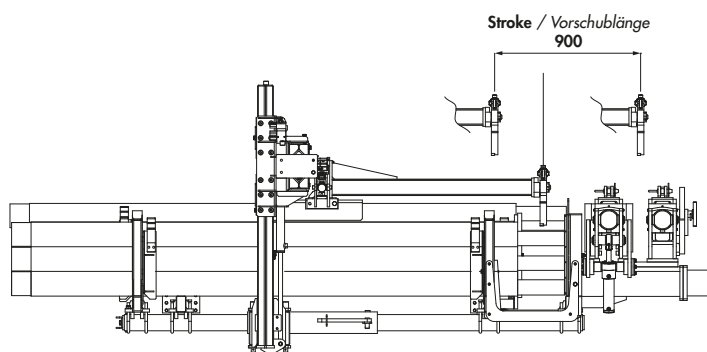
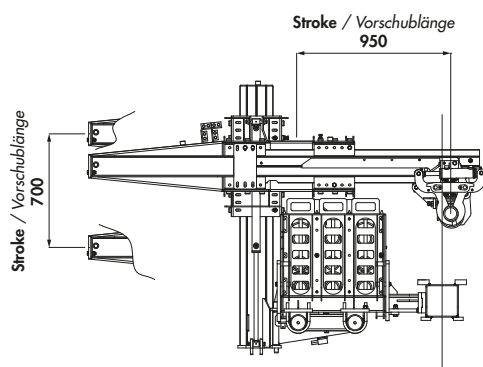
* With axial movement cylinders closed
Mit axialer Verschiebung der Zylinder

Drill mast (100 kN)	Bohrlafette (100 kN)	1° DISPLACEMENT 1° SCHALTSTUFE		2° DISPLACEMENT 2° SCHALTSTUFE	
Extraction force / Crowd force	Rückzugkraft / Vorschubkraft	100 kN	22,500 lbf	50 kN	11,250 lbf
Work crowd - extraction max. speed	Vorschub- / Rückzugsgeschwindigkeit	10 m/min	32 ft/min	18 m/min	60 ft/min
Fast crowd - extraction theoretical max. speed	Vorschub / Rückzug schnell theor. max.	40 m/min	130 ft/min	75 m/min	245 ft/min

Option for Drill mast, extraction/crowd force (130 kN) - 29,500 lbf / Optionale Rückzugskraft/Vorschubkraft an Lafette (130 kN) - 29,500 lbf



Box magazine M1-2 / Kastenmagazin M1-2



Rods and casings Innenrohr und Außenrohr

Casings Außenrohr	Rods Innenrohr	Quantity of casings/rods Anzahl der Rohre L 3000 mm no. / Stck.	Quantity of casings/rods Anzahl der Rohre L 2000 mm no. / Stck.
Ø mm	Ø mm		
152	88,9	6+6	9+9
	101,6		
133	76	8+8	11+11
	88,9	7+7	

Rods / Innenrohr L 2000/3000 mm

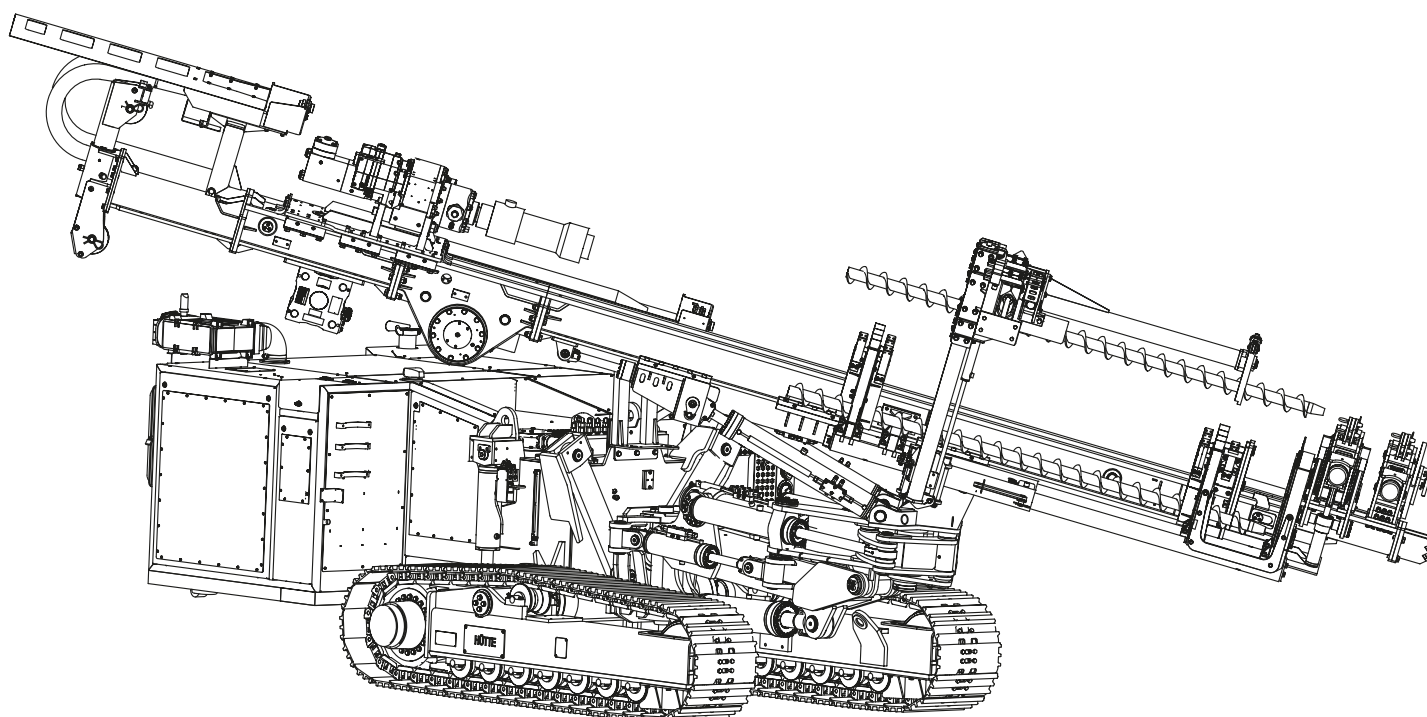
Rods Innenrohr	Quantity Anzahl
mm	no. / Stck.
152,4	9
133	12
114,4	12
101,6	15
88,9	15

Bar Anchors Selbstbohranker

Ø	Quantity Anzahl L 3000 mm no. / Stck.	Quantity Anzahl L 2000 mm no. / Stck.
mm		
103/52	6	10
85/48	10	15
72/45	15	15

Auger / Schnecke L 2000/3000 mm

Ø Auger Schnecke	Quantity Anzahl
Ø mm	no. / Stck.
140	9
125	12



Hütte Bohrtechnik GmbH

Ziegeleistraße 36 D-57462

Olpe/Biggesee Germany

T +49 2761 9644-0

F +49 2761 63852

info.huette@casagrandegroup.com

www.huette-bohrtechnik.com



Brochure

All data contained in this brochure are indicative and does not take power losses into account. All data can be changed without notice.

Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

